

# ADERA Stucco

Ipsos de modelaj



## Descriere:

ADERA STUCCO este un ipsos sub formă de pulbere foarte fină, de culoare albă, având ca și component principal sulfatul de calciu semihidrat. Produsul este obținut dintr-o materie primă selectată adecvat. Prin presărare în apă, se formează o pastă omogenă cu timp de priză optim și lucrabilitate ideală. După uscare suprafața obținută va fi rezistentă și durabilă.

## Caracteristici:

Granulometrie	99,5% < 100 μm
Timp de priză	minim 12 minute
Necesar de apă	0,6-0,7 litri / 1 kg produs
Clasa de reacție la foc	A1
Rezistență (la 2 ore) la încovoiere	minim 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență (la 2 ore) la compresiune	minim 4,5 N/mm <sup>2</sup>
Valabilitate	9 luni
Mod de aplicare	manual
Temperatura mediului de aplicare	minim 5°C - maxim 35°C
Umiditatea mediului de aplicare	maxim 60%
Ambalare	sac 5 kg 210 saci/palet sac 25 kg 45 saci/palet
Cod SAP	sac 5 kg 287996 sac 25 kg 248576

\* Valori cu titlu informativ.  
Placa îndeplinește cerințele normei SR EN 520+ A1: 2010.

## Domenii de utilizare:

- ▶ Turnarea de forme, ornamente, stucaturi folosite ca decorațiuni interioare: scafe, frize, galerii, baghete, colțare, plafoniere, coloane, frontoane etc.
- ▶ Materialul se pretează și pentru finisarea tencuielilor interioare pe bază de ciment, ciment-var, ipsos ca glet de prima mână

## Avantaje

- ▶ Ușor de preparat și aplicat
- ▶ Rezistență mecanică ridicată
- ▶ Lucrabilitate foarte bună



Preparare



Fără mixare



Aplicare



## Mod de lucru:

### Preparare

- ▶ Utilizând un vas curat, se pune apa urmând să se adauge ipsosul, astfel încât să cadă în ploaie fină pe toată suprafața apei.
- ▶ Materialul se lasă 2-3 minute pentru ca ipsosul să se îmbibe cu apă pentru obținerea consistenței bune de lucru.
- ▶ În cazul amestecării, se reduce timpul de lucru cu până în 30%.
- ▶ Se recomandă amestecarea pastei doar la utilizarea pentru turnarea de forme, ornamente și stucaturi.

### Aplicare

- ▶ Pasta de ipsos se va turna în matrițele gata confecționate, din fibră de sticlă sau cauciuc, sub diferite forme. Se unge matrița cu o soluție pentru a elimina aderența ipsosului la peretele matriței și pentru decofrarea ușoară a formei. Se toarnă în matriță un strat de pastă de ipsos preparat. Acest strat va acoperi jumătate din grosimea finală a formei. În pasta de ipsos rămasă se pot pune fibre pentru armare. Pasta de armare obținută se toarnă în matriță, completându-se și a doua jumătate de grosime. Se lasă în repaus până la sfârșitul de priză. Decofrarea, fixarea și depozitarea la uscare a elementelor se face după finalul de priză. Formele obținute, ornamente și stucaturi au o rezistență mecanică ridicată. Calitatea formelor, ornamentelor și stucaturilor depinde de gradul de prelucrare.
- ▶ Pentru realizarea finisajelor pentru pereți pasta obținută se aplică în straturi subțiri, utilizând gletiera, până la obținerea unor suprafețe netede și plane, de culoare albă.
- ▶ Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei, eflorescențe sau zone friabile.

## Măsuri de protecție:

Se lucrează cu echipament de protecție adecvat, ochelari și mască de praf. La utilizări îndelungate se poartă mănuși. Sacul se va ridica, îndoind genunchii și ținând spatele drept. Se evită prăfuirea în mediul înconjurător. Nu se deversează produsul în rețeaua de canalizare. Se poate îndepărta cu deșeurile menajere biodegradabile.

## Condiții de depozitare

Sacii se păstrează pe paleți de lemn, în locuri acoperite, uscate și ferite de intemperii. În cazul utilizării parțiale, închideți sacul cu grijă, pentru a nu primi umiditate care reduce timpul de lucru.

Etex Building Performance S.A.  
Str. Vulturilor 98, etaj 5-6, 030857 București, Sector 3, România  
Tel. (+40) 312 24 01 00  
Fax (+4) 031 224 01 01  
[www.siniat.ro](http://www.siniat.ro)  
Fabrica Aghireșu  
Aghireșu Fabrici, Nr. 281, județul Cluj